Special High-Fusing white Ceramic

Solder (SHFWC)



Ausgabedatum / Referenz 31.05.2006 hot

Ersetzt Fassung vom 23.05.2005

Druckdatum 31.05.2006 Blatt Nr. 1440 Seite 1 von 5

Firma Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, FL - 9494 Schaan

Fürstentum Liechtenstein

1 Handelsname und Lieferant

Special High-Fusing white Ceramic Solder 1.1 Handelsname / Warenkennzeichnung

(SHFWC)

1.2 Anwendung / Einsatz Lot vor dem Brand

1.3 Hersteller Ivoclar Vivadent, Inc.

175 Pineview Drive, Amherst NY 14228, USA

Lieferant 1.4

1.5 TOX NOTRUF USA: Infotrac 1-800-535-5053

Kanada: Canutec 1-613-996-6666

Notfall-Nr. LI: +423 / 235 35 35 oder 373 40 40

2 Zusammensetzung

2.1 Chemische Charakterisierung Lot aus:

47.0 % Au (CAS-Nr. 7440-57-5), 10.3 % Pd (7440-05-3), 41.0 % Ag

(7440-22-4), 1.4 % In (7440-74-6), < 1.0 % B, Ru, Ca, Ti

2.2 Gefährliche Bestandteile

2.3 Weitere Angaben Keine.

3 Mögliche Gefahren Schleifstaub und Dämpfe nicht einatmen.

Geschmolzenes Material kann Verbrennungen verursachen.

Erste Hilfe

4.1 Augenkontakt Sofort die Augen mit viel Wasser spülen. Bei anhaltender Reizung

Arzt konsultieren.

4.2 Hautkontakt Besondere Gefahr tiefer Verbrennungen bei geschmolzenem

Material. In solchem Fall wie Brandwunden behandeln.

4.3 Verschlucken Sofort Arzt hinzuziehen.

4.4 Einatmen Zufuhr von Frischluft.

4.5 Weitere Angaben Keine.

5 Brandbekämpfung

5.1 Geeignete Löschmittel Nicht erforderlich.

nicht brennbar

Special High-Fusing white Ceramic **EU-Sicherheitsdatenblatt** Solder (SHFWC) vıvadent Ausgabedatum / Referenz 31.05.2006 hot Ersetzt Fassung vom 23.05.2005 Druckdatum 31.05.2006 Blatt Nr. 1440 Seite 2 von 5 5.2 Ungeeignete Löschmittel Keinen direkten Wasserstrahl benutzen. 5.3 Weitere Angaben Keine. 6 Massnahmen bei unbeabsichtigter Mechanisch aufnehmen. Freisetzung Reinigen und wiederverwenden 7 **Handhabung und Lagerung** 7.1 Handhabung dieses Produkts nur durch ausreichend geschultes Handhabung Personal. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Berufsübliche Hygienemassnahmen einhalten. 7.2 Arbeitshygiene 7.3 Keine besonderen Massnahmen. Lagerung 7.4 Lagerplatz 7.5 Brand- und Ex-Schutz Keine besonderen Massnahmen. 8 Expositionsbegrenzung und Schutzausrüstung 8.1 Technische Massnahmen Für ausreichende örtliche Absaugung sorgen. Für eine dauerhaft sichere Einhaltung der Arbeitsplatzgrenzwerte sorgen. 8.2 Grenzwertüberwachung Staub und Dämpfe: MAK 0.1 mg/m³ 8.3 Persönliche Schutzausrüstung 8.3.1 Atemschutz Bei Auftreten von Metallrauchen zugelassene Vollmaske mit Partikelfilter der Schutzstufe (P3) benutzen. Bei Staubentwicklung zugelassenes Filtergerät mit Partikelfilter P2 benutzen. 8.3.2 Handschutz Schutzhandschuhe. 8.3.3 Augenschutz Schutzbrille. 8.3.4 Andere Nur bei ausreichender Belüftung handhaben. 9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Erscheinungsform fest
9.2 Farbe weiss
9.3 Geruch geruchlos

9.4 Zustandsänderung Geprüft nach:

Schmelzintervall 1045-1105 °C

9.5 Dichte

9.6 Dampfdruck

nicht anwendbar

Special High-Fusing white Ceramic



Solder (SHFWC) Ausgabedatum / Referenz 31.05.2006 hot Ersetzt Fassung vom 23.05.2005 31.05.2006 Druckdatum Blatt Nr. 1440 Seite 3 von 5 Viskosität nicht anwendbar 9.8 Löslichkeit Löslichkeit in Wasser unlöslich 9.9 pH-Wert nicht anwendbar 9.10 Flammpunkt nicht anwendbar 9.11 Zündtemperatur nicht anwendbar 9.12 Explosionsgrenzen Untere: Obere: nicht anwendbar 9.13 Weitere Angaben Keine. 10 Stabilität und Reaktivität 10.1 Thermische Zersetzung Keine bei bestimmungsgemässer Verwendung. Gefährliche Zersetzungsprodukte Keine bei bestimmungsgemässer Verwendung. 10.3 Gefährliche Reaktionen Keine bei bestimmungsgemässer Verwendung. 10.4 Weitere Angaben Keine. 11 Angaben zur Toxikologie

11.1 Akute Toxizität Lot: nicht zytotoxisch, nicht mutagen, nicht irritierend, nicht

sensibilisierend

11.2 Subakute / Chronische Toxizität Rauche oder Stäube, die beim Schneiden oder Schleifen entstehen,

können Reizung der Atemwege verursachen.

11.3 Weitere Angaben Keine.

Angaben zur Ökologie 12 Bei sachgemässer Handhabung und Verwendung sind keine

ökologischen Probleme zu erwarten.

praktisch unlöslich

Special High-Fusing white Ceramic



Solder (SHFWC) Ausgabedatum / Referenz 31.05.2006 hot Ersetzt Fassung vom 23.05.2005 Druckdatum 31.05.2006 Blatt Nr. 1440 Seite 4 von 5 13 **Entsorgung** Recycling 17 04 07 13.1 EU waste key 13.2 Swiss waste code 13.3 Origin Dentallabor 14 **Transport** 14.1 Landtransport ADR **RID** Klassifizierungscode ---**GGVS GGVE** Kemler Zahl **UN Nummer** Verpackungsgr. Korrekte Versandbezeichn. ---14.2 Schiffstransport **ADNR IMDG** GGVSee **UN Nummer EMS MFAG** Verpackungsgr. Korrekte Versandbezeichn. ---ICAO / IATA-DGR 14.3 Lufttransport **UN Nummer** Korrekte Versandbezeichn. ---**Subsidiary Risk** Labels Verpackungsgr. **Packing Instructions** Passagierflugzeug Max. Frachtflugzeug **Packing Instructions** 14.4 Weitere Angaben Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften. 15 Vorschriften Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Das Produkt fällt unter die EG-Richtlinie 93/42/EWG für Medizinprodukte. Das Produkt ist in USA und Kanada als Medizinprodukt eingestuft. 15.1 **UN-Nummer** 15.2 Nationale Vorschriften

15.3 EU Nummer

15.4 Gefahrensymbole

Special High-Fusing white Ceramic Solder (SHFWC)

ivoclar vivadeni

Ausgabedatum / Referenz

Ersetzt Fassung vom

Druckdatum

23.05.2006

Blatt Nr. 1440

Seite 5 von 5

15.6 P. Sätza (Cofebrankinyasisa)

15.6 R-Sätze (Gefahrenhinweise)
15.7 S-Sätze (Sicherheitsratschläge)
15.8 MAK-Wert 0.1 mg/m³
15.9 BVD-Klassierung (CH) --15.10 VbF (D) --15.11 Weitere Angaben Keine.

16 Weitere Hinweise Version: 4
Änderungen: 9

Alle vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Das Sicherheitsdatenblatt dient der Beschreibung der Produkte im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Dieses Datenblatt wurde mit der Datenbank 'ChemManager' erstellt,

© ASSIST Applied Software Solutions in Science and Technology AG, Weiherweg 3, CH-4104 Oberwil, Schweiz

91/155/EWG