

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia
Reemplaza la edición del
Fecha impresión

01.10.2007 lise / Version 4
23.05.2005 hot
06.04.2010 **Ficha no 1438**

Versión 4

Página 1 de 6

Revisado

Suprimido

Empresa

Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, FL - 9494 Schaan
Fürstentum Liechtenstein

1 Identificación de la sustancia / preparado y de la compañía

1.1 Nombre comercial del producto

Y-2 Ceramic Solder

1.2 Aplicación / Utilización

Soldadura previa

1.3 Productor

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive, Amherst NY 14228, USA

Proveedor

1.4 TEL. DE EMERGENCIA TOX.

Oficial

USA: Infotrac 1800-535-5053; Canada: Canutec 1613-9966666;
Llamada de emergencia LI: +423 / 235 35 35 or 373 40 40

2 Identificación de peligros

Evitar inhalar el polvo de fresado y los vapores El material fundido puede causar quemaduras

3 Composición

3.1 Característica química

Soldadura hecha de: 80.0 % Au (CAS-Nr. 7440-57-5), 3.1% Pd (7440-05-3), 16.5 % Ag (744022-4), < 1.0 % Fe, In, Li, Ru

3.2 Componentes o impurezas que contribuyen al riesgo

3.3 Otras informaciones

Ninguno

4 Medidas de primeros auxilios

4.1 Contacto con los ojos

Lavar los ojos con abundante agua. Consultar a un especialista si la irritación persiste

4.2 Contacto con la piel

El material fundido presenta un riesgo especial de quemaduras térmicas profundas. Si ello ocurriera, curar como cualquier otra quemadura térmica

4.3 Ingestión

Consultar a un especialista inmediatamente

4.4 Inhalación

Trasladar al exterior

4.5 Otras informaciones

Ninguno

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia
Reemplaza la edición del
Fecha impresión

01.10.2007 lise / Version 4
23.05.2005 hot
06.04.2010 **Ficha no 1438**

Versión 4

Página 2 de 6

Revisado

Suprimido

5 Medidas de lucha contra incendios

- 5.1 Medios de extinción No se requiere
No combustible
- 5.2 Medios de extinción a evitar No utilizar agua a chorro directamente.
- 5.3 Otros datos Ninguno

6 Medidas a tomar en caso de vertido accidental

Limpie mecánicamente
Limpiar y reutilizar

7 Manipulación y almacenamiento

- 7.1 Manipulación Este producto debe ser manipulado, solamente, por personal adecuadamente entrenado.
Manténgase fuera del alcance de los niños.
- 7.2 Higiene industrial Medidas higiénicas habituales de la clínica dental
- 7.3 Almacenamiento No requerimientos específicos
- 7.4 Lugar de almacenaje
- 7.5 Protección de incendio y explosión No requerimientos específicos

8 Controles de exposición / Protección personal

- 8.1 Medidas de orden técnico Proporcionar una adecuada ventilación local. Controlar que la concentración en aire sea inferior a MAK (Máxima concentración en el puesto de trabajo, Alemania) de 1000 ppm. ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists, USA). Umbral de
- 8.2 Límites de exposición Polvo y vapores: MAK 0.1 mg/m³
- 8.3 Equipo de protección personal
- 8.3.1 Protección respiratoria En presencia de vapores de metal, utilice una mascarilla de partículas homologada de elevada eficiencia.
En atmosferas con polvo, utilizar un respirador tipo P2
- 8.3.2 Protección de las manos Guantes
- 8.3.3 Protección de ojos Gafas de seguridad
- 8.3.4 Otros Utilizar sólo con ventilación adecuada
- 8.4 Controles de la exposición del medio ambiente

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia
Reemplaza la edición del
Fecha impresión

01.10.2007
23.05.2005
06.04.2010

lise / Version 4
hot
Ficha no 1438

Versión 4

Página 3 de 6

Revisado

Suprimido

9 Propiedades físicas y químicas

9.1	Aspecto	sólido	
9.2	Color	amarillo	
9.3	Olor	Inoloro	
9.4	Cambio de estado		Método de análisis
	Rango de fusión	1070-1100 °C	
9.5	Densidad		
9.6	Presión de vapor		
		No aplicable	
9.7	Viscosidad		
		No aplicable	
9.8	Solubilidad		
	Solubilidad en		
		no soluble	
9.9	pH		
		no aplicable	
9.10	Punto de inflamación		
		No aplicable	
9.11	Temperatura de auto-ignición		
		No aplicable	
9.12	Límites de explosión	mínimo: máximo: No aplicable	
9.13	Otros datos		
	Coef. de reparto n-octanol/agua		
	Veloc. de evaporación		
		Ninguno	

10 Estabilidad y reactividad

10.1	Descomposición térmica	Ninguna, si se utiliza de acuerdo a las instrucciones
10.2	Productos de descomposición peligrosos	Ninguna, si se utiliza de acuerdo a las instrucciones de uso
10.3	Reacciones peligrosas	Ninguna, si se utiliza según las instrucciones de uso
10.4	Otros datos	Ninguno

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia	01.10.2007	lise / Version 4		
Reemplaza la edición del	23.05.2005	hot		
Fecha impresión	06.04.2010	Ficha no 1438	Versión 4	Página 4 de 6
	Revisado		Suprimido	

11 Información toxicológica

11.1 Toxicidad aguda	Soldadura no-cytotóxica, no-mutagénica, no-irritante, no-sensibilizante
11.2 Toxicidad crónica	El humo o polvo que se genera de las operaciones de fresado o repasado pueden provocar irritación respiratoria
11.3 Otros datos	Ninguno

12 Informaciones ecológicas

12.1 Ecotoxicidad	No datos disponibles
12.2 Movilidad	No datos disponibles
12.3 Persistencia y degradabilidad	No datos disponibles
12.4 Potencial de bioacumulación	No datos disponibles
12.5 Otros datos	No se esperan problemas ecológicos si se utiliza adecuadamente Casi insoluble

13 Eliminación

	Reciclaje
13.1 Clave de residuos CE	17 04 07

14 Información relativa al transporte

14.1 Por carretera, por ferrocarril	ADR	---	RID	---
	Número UN	---	Código Kemler	---
	Grupo de embalaje	---		
	Nombre para el transporte			
14.2 Transporte marítimo	ADNR	---	IMDG	---
	Número UN	---		
	EMS	---	MFAG	---
	Grupo de embalaje	---		
	Nombre para el transporte	---		
	Contaminante marino			

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia 01.10.2007 lise / Version 4
Reemplaza la edición del 23.05.2005 hot
Fecha impresión 06.04.2010 **Ficha no 1438**

Versión 4

Página 5 de 6

Revisado

Suprimido

14.3	Transporte aereo	ICAO / IATA-DGR	---
		Número UN	---
		Nombre para el transporte	---
		Riesgo subsidiario	---
		Etiqueta	---
		Grupo de embalaje	---
	Avión de pasajeros	Instruc. embalaje	---
		max.	---
	Avión de carga	Instruc. embalaje	---
		max.	---
14.4	Información adicional	El producto no está clasificado para ningún medio de transporte.	

15 Información reglamentaria

Este producto no requiere clasificación de acuerdo al criterio de "Gefahrstoffverordnung".
El producto es un producto sanitario de acuerdo a la directiva de la CE 93/42
Este producto está clasificado como producto sanitario según las regulaciones de USA y Canada y ha sido revisado por la " Food and Drug Administration and Health" de USA y Canada.

15.1	Número UN	---
15.2	Reglamentos nacionales	
15.3	Número EINECS/ELINCS	---
15.4	Símbolo de peligro	
15.5	Denominación de peligro	
15.6	Riesgos específicos	
15.7	Consejos de prudencia	
15.8	Límites de exposición ocupacional (AGW)	0.1 mg/m ³
15.9	BVD (CH)	---
15.10	VbF (D)	---
15.11	Otra información reglamentaria	Ninguna

Ficha de Datos de Seguridad CE

Y-2 Ceramic Solder



Fecha de edición / Referencia	01.10.2007	lise / Version 4		
Reemplaza la edición del	23.05.2005	hot		
Fecha impresión	06.04.2010	Ficha no 1438	Versión 4	Página 6 de 6
	Revisado		Suprimido	

16 Otras informaciones

Versión: 4
Cambios: 1.5

Los datos anteriormente mencionados corresponden con el estado actual de conocimiento y experiencia. Las Hojas de Datos de Seguridad sirve como descripción de los productos respecto de las medidas de seguridad necesarias. Las indicaciones no significan ga

This safety data sheet has been generated with the safety database 'ChemManager'.
© ASSiST Applied Software Solutions in Science and Technology AG,
Weiherweg 3, CH-4104 Oberwil, Switzerland

Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH)