

IPS e.max® CAD

Crystall./Shades, Stains und Glaze



Brennparameter Programat® CS2 und Programat® CS3



			Bereitschafts-temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrate t₁ [°C/min]	Brenn-temperatur T₁ [°C]	Haltezeit H₁ [min]	Heizrate t₂ [°C/min]	Brenn-temperatur T₂ [°C]	Haltezeit H₂ [min]	Vakuum 1 1₁ 1₂ [°C]	Vakuum 2 2₁ 2₂ [°C]	Langzeit-abkühlung L [°C]	Kühlrate t_t [°C/min]	
IPS e.max® CAD	Speed-Kristallisation LT, MT, HT Programm 1*	Max. 2 Einheiten <i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray auf einem IPS e.max CAD Speed Crystallization Tray		403	0:30	120	850	0:00	70	870	3:30	550/850	850/870	790	0
	Kristallisation LT, MT, HT Programm 2*	<i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
	Kristallisation MO, Impulse, LT, MT, HT Programm 3*	<i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	60	780	0:10	30	860	10:00	550/780	780/860	710	0
	Korrektur-/Mal-farben-/Glanzbrand Programm 4*	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	830	0:10	30	850	3:00	550/830	830/850	710	0
IPS e.max® ZirCAD	Malfarben-/Glanz-brand Programm 5*	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	830	0:10	30	870	3:00	450/830	830/869	0	0
IPS Empress® CAD	Malfarben-/Glanz-brand Programm 6*	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	830	0:10	30	850	3:00	450/830	830/850	710	0

* Programmstruktur nach Software-Update V4.0 (Programat CS2) und V3.0 (Programat CS3)



www.ivoclarvivadent.com/de/p/alle/software-download-center-geraete/

IPS e.max® CAD

Crystall./Shades, Stains und Glaze



Brennparameter Programat® CS



			Bereitschafts-temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrate t₁ [°C/min]	Brenn-temperatur T₁ [°C]	Haltezeit H₁ [min]	Heizrate t₂ [°C/min]	Brenn-temperatur T₂ [°C]	Haltezeit H₂ [min]	Vakuum 1 1₁ 1₂ [°C]	Vakuum 2 2₁ 2₂ [°C]	Langzeit-abkühlung L [°C]	Kühlrate t_f [°C/min]	
IPS e.max® CAD	Speed-Kristallisation LT, MT, HT Programm 3	Max. 2 Einheiten <i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray auf einem IPS e.max CAD Speed Crystallization Tray		403	1:30	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
	Kristallisation LT, MT, HT Programm 1	<i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
	Kristallisation MO, Impulse, LT, MT, HT Programm 7	<i>mit</i> oder <i>ohne</i> Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	60	770	0:10	30	850	10:00	550/770	770/850	700	0
	Korrektur-/Mal-farben-/Glanzbrand Programm 2	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	820	0:10	30	840	3:00	550/820	820/840	700	0
IPS e.max® ZirCAD	Malfarben-/Glanz-brand manuelle Programmierung auf einem individuellen Programm	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	820	0:10	30	860	3:00	450/820	820/859	0	0
IPS Empress® CAD	Malfarben-/Glanz-brand manuelle Programmierung auf einem individuellen Programm	<i>mit</i> IPS e.max CAD Crystall./-Massen		403	6:00	90	820	0:10	30	840	3:00	550/820	820/840	700	0

CE 0123

Rx ONLY



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan, Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com



see Instructions

Date information prepared: 2017-09-01, Rev. 0
DE