

## Programas para la sinterización: Programat® S1 1600, Software V5.0

Programa	Nombre	Descripción	Duración	Programat® Dosto Tray
1	IPS e.max ZirCAD MT Multi corona/puente	Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT Multi	4 h 25 min	
2	IPS e.max ZirCAD MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT	2 h 30 min	
3	IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO estándar	Programa estándar para el sinterizado convencional de restaraciones IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO y secado e infiltrado de restauraciones IPS e.max ZirCAD MT y LT.	9 h 50 min	✓
4	IPS e.max ZirCAD LT corona	Programa para la sinterización rápida de coronas IPS e.max ZirCAD LT	2 h 55 min	
5	IPS e.max ZirCAD LT puente (hasta 14 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes IPS e.max ZirCAD LT de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
6	IPS e.max ZirCAD MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructuras para coronas de IPS e.max ZirCAD MO	75 min	
7	IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 4 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 4 unidades	90 min	
8	IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 14 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
9	IPS e.max ZirCAD MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructuras de IPS e.max ZirCAD MO	7 h 20 min	✓
10	Zenostar MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de Zenostar MT	2 h 30 min	
11	Zenostar MT/T estándar	Programa estándar para la sinterización de Zenostar MT/T	9 h 50 min	✓
12	Zenostar T corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de Zenostar T	2 h 55 min	
13	Zenostar T puente (hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de puentes de Zenostar T de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
14	Zenostar MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructura para coronas de Zenostar MO	75 min	
15	Zenostar MO puente (hasta 4 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 4 unidades	90 min	
16	Zenostar MO puente (hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
17	Zenostar MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar MO	7 h 20 min	✓
18	Zenotec Zr Bridge corona	Programa para la sinterización rápida de estructura de coronas de de Zenostar Zr Bridge	75 min	
19	Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 4 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 4 unidades.	90 min	
20	Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 14 unidades.	2 h 45min	
21	Zenotec Zr Bridge estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar Bridge	9 h 50 min	✓
22	Cocción de regeneración	Programa para la regeneración de estructuras de IPS e.max ZirCAD tras un exceso de trabajo.	60 min	
23 – 50	Programas individuales			



## Programas para la sinterización:

Programat® S1, Software V3.0

Programat® S1 1600, Software V4.0

Asignación para IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO	Programa	Nombre	Duración
Corona IPS e.max ZirCAD MO	1	Corona IPS e.max ZirCAD	75 min
Puente IPS e.max ZirCAD MO (hasta 4 unidades)	2	Puente IPS e.max ZirCAD (hasta 4 unidades)	90 min
Puente IPS e.max ZirCAD MO (hasta 14 unidades)	3	Puente IPS e.max ZirCAD (hasta 14 unidades)	2 h 45 min
IPS e.max ZirCAD MO estándar	4	IPS e.max ZirCAD Sintramat	7 h 20 min
IPS e.max ZirCAD LT Corona	5	Corona Zenostar T	2 h 55 min
Puente IPS e.max ZirCAD LT (hasta 14 unidades)	6	Puente Zenostar T (hasta 14 unidades)	4 h 30 min
IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO estándar	7	Zenostar T estándar	9 h 50 min
Corona IPS e.max ZirCAD MO	8	Corona Zenostar MO	75 min
Puente IPS e.max ZirCAD MO (hasta 4 unidades)	9	Puente Zenostar MO (hasta 4 unidades)	90 min
Puente IPS e.max ZirCAD MO (hasta 14 unidades)	10	Puente Zenostar MO (hasta 14 unidades)	2 h 45 min
IPS e.max ZirCAD MO estándar	11	Zenostar MO estándar	7 h 20 min
	12	Zenotec Zr Bridge – coronas	75 min
	13	Zenotec Zr Bridge – puente (hasta 4 unidades)	90 min
	14	Zenotec Zr Bridge – puente (hasta 14 unidades)	2 h 45 min
	15	Zenotec Zr Bridge – estándar	9 h 50 min
	16	Corona FCZ	2 h 55 min
	17	Puente FCZ	4 h 30 min
	18	ZrO <sub>2</sub> Speed	4 h 20 min
	19	ZrO <sub>2</sub> convencional	7 h 40 min
	20	Líquido ZrO <sub>2</sub>	3 h 30 min
	21	Cocción de regeneración	60 min

Los programas 12-21 no están disponibles para IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO.



Las restauraciones pre-secadas infiltradas con IPS e.max ZirCAD MT/LT Colouring Liquids deben sinterizarse usando el programa largo n° 7.

### Programas estándares para hornos de otros fabricantes (IPS e.max® ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO)

	Temperatura 1 [°C]	Temperatura 2 [°C]	Velocidad de calentamiento [°C/h]	Tiempo de mantenimiento [h]
Fase de calentamiento	20	900	600	–
Fase de mantenimiento	900	900	–	0.5
Fase de calentamiento	900	1500	200	–
Fase de mantenimiento	1500	1500	–	2
Fase de enfriamiento	1500	900	600	–
Fase de enfriamiento	900	300	500	–
– Apagar –				

Si se usan hornos de otros fabricantes, debe asegurarse que la temperatura final del horno de sinterización corresponde a la temperatura indicada en la tabla. Las desviaciones de temperatura pueden provocar discrepancias con respecto al color y a la translucidez.

