

IPS e.max® Digital Press Design – Press Multi

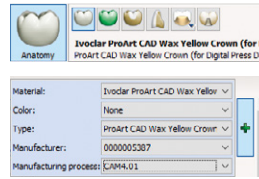
Step-by-step

All ceramic,
all you need.

1 Auftrag anlegen



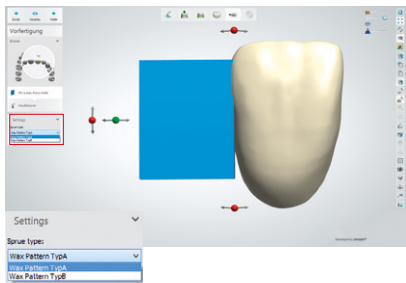
Präparationsbereich festlegen



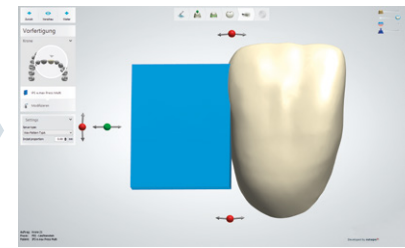
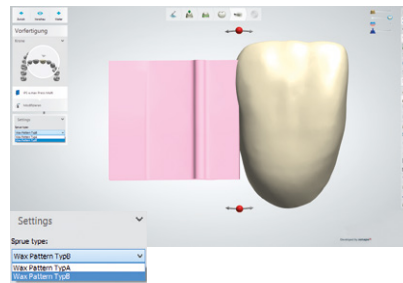
Pfeilerzähne markieren
Restaurationsart: Krone
Material: ProArt CAD Wax yellow (for IPS e.max® Press Multi)

Nachdem der Auftrag angelegt wurde, erfolgt der Scanvorgang sowie die Definition der Einschubrichtung inkl. des finalen Kronendesigns. Die materialspezifischen Passungsparameter für die Wachsscheibe ProArt CAD Wax yellow sind vorinstalliert.

2 Anstiftung

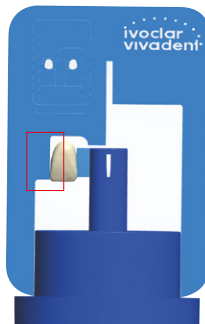


Auswahl der Presskanal-Form:
IPS Multi Wax Pattern (Wachsplättchen) manuell entsprechend der Zahnposition auswählen:
Standard-Zahn = Typ A (blau); kleiner Zahn (unterer Frontzahn) = Typ B (pink)

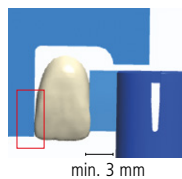


Positionierung des Presskanals
IPS Multi Wax Pattern gemäss den Anstift-Vorgaben der Gebrauchsinformation IPS e.max Press Monolithic Solutions positionieren

3 Ausrichten der Krone innerhalb des IPS Multi Sprue Guide



Krone innerhalb der Schablone (IPS Multi Sprue Guide) positionieren. IPS Multi Wax Pattern kann bis auf 3 mm an die Muffelbasis heran gekürzt werden.



Bitte die Gebrauchsinformation IPS e.max Press Monolithic Solutions beachten!



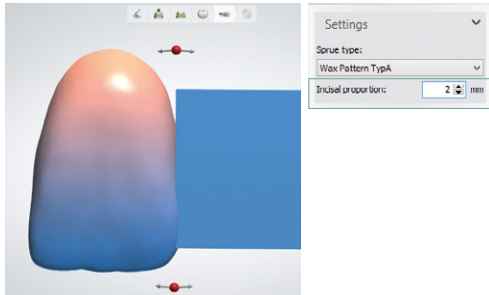
IPS e.max® Digital Press Design – Press Multi

Step-by-step

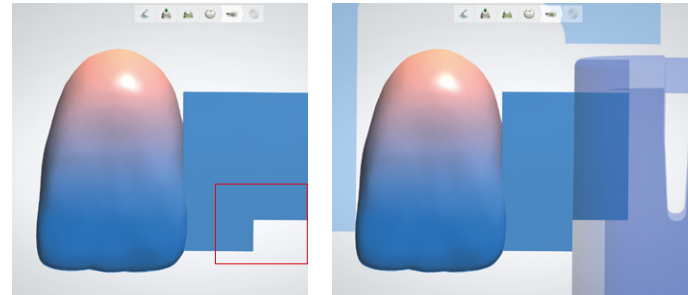
All ceramic,
all you need.

4

Farbverlauf



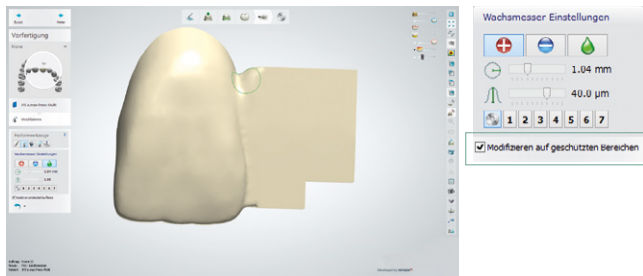
Schneideanteil erhöhen
Menüpunkt: Settings
Unterpunkt: Incisal proportion



Farbverlauf steuern
Durch die Verschiebung des IPS Multi Wax Pattern nach unten lässt sich der Anteil der Schneide erhöhen. Entsprechend der Höhe der Verschiebung wird am IPS Multi Wax Pattern eine Stufe ausgespart.

5

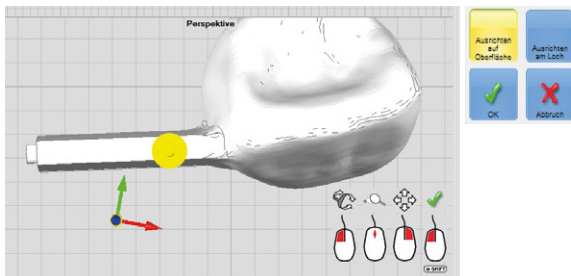
Endkontrolle



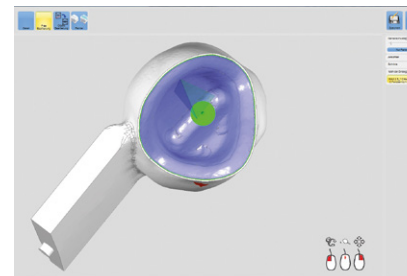
Schliessen der Übergänge zwischen IPS Multi Wax Pattern und Krone
Checkbox 'Modifizieren auf geschützten Bereichen' aktivieren. Wichtig ist ein harmonischer und ausreichend breiter Übergang zwischen IPS Multi Wax Pattern und Krone.

6

CAM Software



Einschubrichtung nach IPS Multi Wax Pattern ausrichten
Setzen der Einschubrichtung mit 'Ausrichten auf Oberfläche'.



Auswahl der Frässtrategie
Auf 3+1 oder Fünf-Achs-Frässtrategie achten



Positionierung/Anstiftung
Haltestifte nur an Krone anbringen, nicht am IPS Multi Wax Pattern

Bitte die Gebrauchsinformation IPS e.max Press Monolithic Solutions beachten!

