



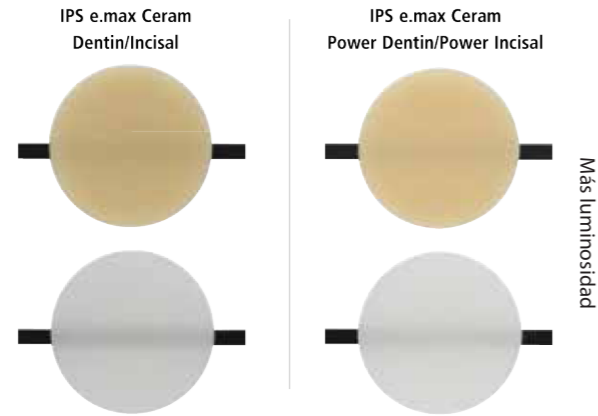
NUEVO

Parámetros de cocción

IPS e.max® Ceram Power

Materiales de estratificación (Dentin/Incisal) para la fabricación de restauraciones que requieren un incremento de luminosidad

Diferencias entre IPS e.max Ceram Dentin/Incisal e IPS e.max Ceram Power Dentin/Power Incisal:

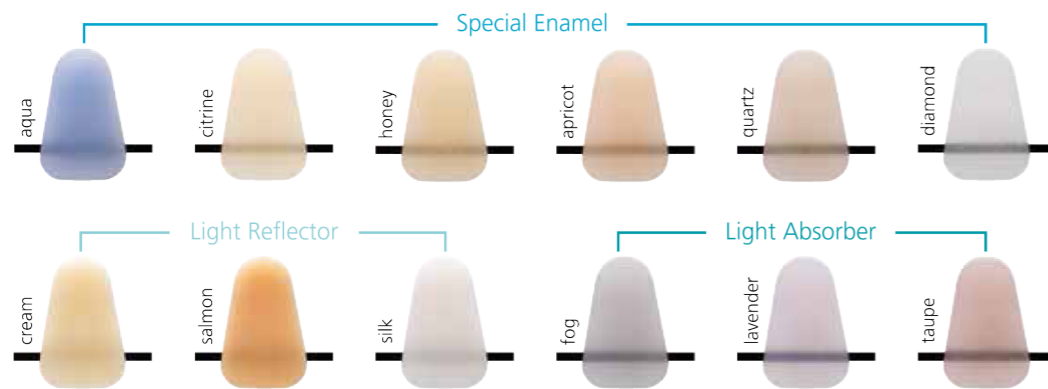


IPS e.max® Ceram Selection

Masas de cerámica Enamel y Effect especiales con unas propiedades impresionantes ópticas para unos efectos naturales y una alta estética para la técnica de estratificación.

Agrupado por propiedades ópticas de luz:

- **Special Enamel** Colores Esmalte
- **Light Reflector** Materiales Effect reflectantes de luz
- **Light Absorber** Materiales Effect captadores de luz



Creado con la cooperación de prestigiosos técnicos dentales:



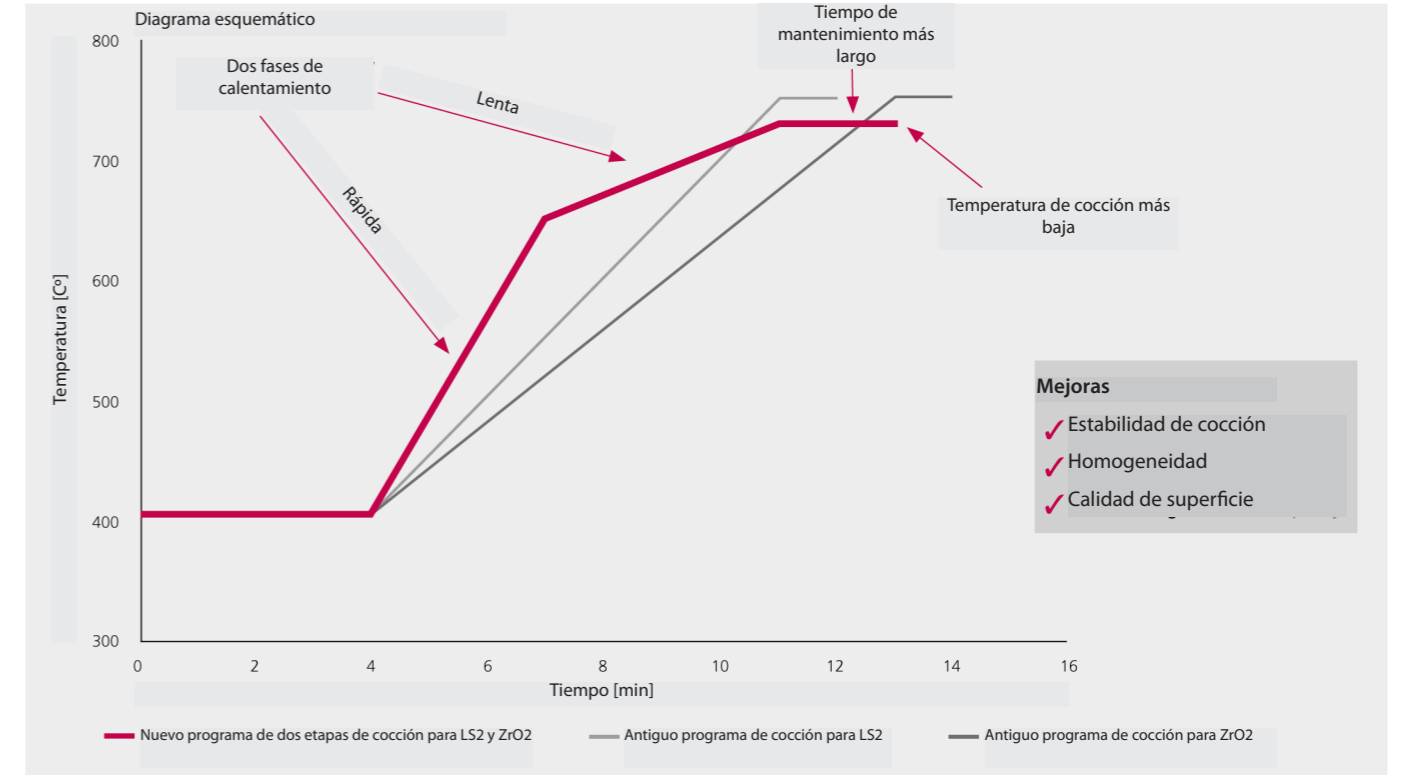
Oliver Brix,
Alemania



August Bruguera,
España



Gérald Ubassy,
Francia



Información sobre el programa de cocción en dos fases

El nuevo programa de cocción en dos fases asegura una mejorada estabilidad de cocción, homogeneidad y calidad de superficie con los mismos tiempos de cocción. El tiempo de mantenimiento de 2 minutos es ideal para estructuras de ZrO₂/LS₂ (1-3 unidades), independientemente del número de restauraciones colocadas en el horno. Pueden lograrse unos resultados óptimos de cocción para puentes de largo recorrido de ZrO₂ (4-14 unidades) incrementando el tiempo de mantenimiento a 3 minutos.

El secreto:

- El alto ratio de calentamiento inicial de 90°C/162°F/min finaliza justo antes de que se inicie el proceso de sinterización de IPS e.max Ceram reduciendo el tiempo total de cocción.
- El posterior ratio de calentamiento, más bajo, de 20°C/162°F asegura un calentamiento homogéneo de la restauración completa y da como resultado una sinterización perfecta, baja de estrés, de la cerámica de estratificación.
- La reducción de la temperatura de cocción de 750°C/1382°F a 730°C/1346°F y simultáneamente el incremento del tiempo de mantenimiento mejora la estabilidad de cocción cuando la restauración está completamente sinterizada.



Importante:

Si se usan los nuevos parámetros, el vacío inicial debe reducirse a 400°C/752°F para asegurar un vacío suficiente al iniciarse el proceso de sinterización



Date information prepared: 2016-07, Rev. 0
685954/D/E



Cocción de restauraciones con estructura de disilicato de litio (LS2)

- Use la bandeja de panel de abeja y los pins de soporte que vienen con el horno para cocer las restauraciones.
- No se deben usar pins de cerámica ya que podrían fundirse a la restauración.
- Deben tenerse en cuenta las temperaturas de procesamiento. Un incremento de la temperatura de cocción da como resultado una severa vitrificación entre la estructura y la cerámica de estratificación, lo cual podría provocar fracturas posteriores. Un decremento en la temperatura de cocción causa que la cerámica no complete su cocción lo que provocaría una gran fragilidad y desencadenaría en una delaminación.
- Los parámetros estipulados en las Instrucciones de Uso están coordinados con los hornos Ivoclar Vivadent (rango de tolerancia $\pm 10^\circ\text{C}/18^\circ\text{F}$).

Vivadent (rango de tolerancia $\pm 10^\circ\text{C}/18^\circ\text{F}$).

- Si se usan otros hornos que no sean los de Ivoclar Vivadent, deben realizarse ajustes de temperatura.
- Al inicio del procedimiento de cocción, abra el horno y espere a la señal acústica. A continuación coloque la bandeja de cocción con los objetos en el centro de la tabla de cocción e inicie el programa. Si está activada la cámara de infrarrojos, coloque los objetos de tal modo que la cámara de infrarrojos tenga una amplia visión de los objetos.
- Retirar los objetos de IPS e.max del horno después de completar el ciclo de cocción (esperar la señal acústica del horno).
- Dejar que los objetos se enfríen a temperatura ambiente en un lugar protegido de corrientes de aire.
- No tocar los objetos calientes con pinzas metálicas.
- No arenar o enfriar los objetos

IPS e.max Ceram sobre IPS e.max Press o IPS e.max CAD (Técnica de Cut-Back y Estratificación)

	Temp. Stand-by	Tiempo de cierre*	Ratio de calentamiento	Temp. de cocción	Tiempo de mantenimiento	Ratio de calentamiento	Temp. de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento largo	Ratio de Enfriamiento
	B [°C/°F]	S [min]	t [°C/°F/min]	T ₁ [°C/°F]	H ₁ [min]	t [°C/°F/min]	T ₂ [°C/°F]	H ₂ [min]	1 1 ₂ [°C/°F]	2 2 ₂ [°C/°F]	L [°C/°F]	t _t [°C/°F/min]
Cocción wash (fundición)	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
1. Cocción Dentin/Incisal	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
2. Cocción Dentin/Incisal	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
Cocción de maquill. con IPS Ivocolor	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	0	0
Cocción de glaseado con IPS Ivocolor	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	0	0
Add-On con cocción de glaseado	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	0	0
Add-On tras cocción de glaseado	403/757	IRT/ 06:00	50/90	700/1292	01:00	-	-	-	450/842	699/1290	0	0

* Modo standar IRT



Dependiendo del tipo de horno, la temperatura de cocción puede ajustarse con un $\pm 5^\circ\text{C}/9^\circ\text{F}$, máx. con $\pm 10^\circ\text{C}/18^\circ\text{F}$.

Cocción de restauraciones con estructura de óxido de circonio (ZrO2)

- El calentamiento de la cámara de cocción depende del tipo de horno, así como del tamaño de la cámara.
- Los parámetros estipulados en las Instrucciones de Uso están coordinados con los hornos de Ivoclar Vivadent (rango de tolerancia $\pm 10^\circ\text{C}/18^\circ\text{F}$).
- Si se usan otros hornos que no sean los de Ivoclar Vivadent, deben realizarse ajustes de temperatura.
- Al inicio del procedimiento de cocción, abra el horno y espere a la señal acústica. A continuación

coloque la bandeja de cocción con los objetos en el centro de la tabla de cocción e inicie el programa. Si está activada la cámara de infrarrojos, coloque los objetos de tal modo que la cámara de infrarrojos tenga una amplia visión de los objetos.

- Retirar los objetos de IPS e.max del horno después de completar el ciclo de cocción (esperar la señal acústica del horno).
- Dejar que los objetos se enfríen a temperatura ambiente en un lugar protegido de corrientes de aire.
- No tocar los objetos calientes con pinzas metálicas.
- No arenar o enfriar los objetos

IPS e.max Ceram sobre IPS e.max ZirCAD, IPS e.max ZirPress, Zenostar (Técnica de Cut-Back y Estratificación)

	Temp. Stand-by	Tiempo de cierre*	Ratio de calentamiento	Temp. de cocción	Tiempo de mantenimiento	Ratio de calentamiento	Temp. de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento largo	Ratio de Enfriamiento
	B [°C/°F]	S [min]	t [°C/°F/min]	T ₁ [°C/°F]	H ₁ [min]	t [°C/°F/min]	T ₂ [°C/°F]	H ₂ [min]	1 1 ₂ [°C/°F]	2 2 ₂ [°C/°F]	L [°C/°F]	t _t [°C/°F/min]
Cocción ZirLiner	403/757	IRT/ 04:00	40/72	960/1760	01:00	-	-	-	450/842	959/1758	0	0
Cocción Margin 1 ^o y 2 ^o 2)	403/757	IRT/ 04:00	40/72	800/1472	01:00	-	-	-	450/842	799/1470	0	0
Cocción wash (fundición)	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
1 ^a Coción Dentin/Incisal	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
2 ^a Coción Dentin/Incisal	403/757	IRT/ 04:00	90/162	650/1202	00:00	20/36	730/1346	02:00	400/752 650/1202	650/1202 729/1344	0	0
Cocción de maquill. con IPS Ivocolor	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	450/842	0
Cocción de glaseado con IPS Ivocolor	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	450/842	0
Add-On con cocción de glaseado	403/757	IRT/ 06:00	60/108	710/1310	01:00	-	-	-	450/842	709/1308	450/842	0
Add-On tras cocción de glaseado	403/757	IRT/ 06:00	50/90	700/1292	01:00	-	-	-	450/842	699/1290	450/842	0

* Modo standar IRT

** Enfriamiento largo para el último ciclo de cocción

1) Antes del encendido y la inyección para IPS e.max ZirPress

2) No para usar con IPS e.max ZirPress



Quando a los puentes de varias unidades de ZrO2 con pónicos grandes se le aplica la cocción de glaseado con IPS Ivocolor, el ratio de calentamiento debe reducirse hasta $45^\circ\text{C}/81^\circ\text{F}/\text{min}$.
Dependiendo del tipo de horno, la temperatura de cocción puede ajustarse por $\pm 5^\circ\text{C}/9^\circ\text{F}$, máx. by $\pm 10^\circ\text{C}/18^\circ\text{F}$.



Para unos óptimos resultados, al cocer puentes de múltiples unidades (4-14 unidades), incrementar el tiempo de mantenimiento H₂ a 3 minutos.

Cocción de carillas de IPS e.max Ceram

- Deben tener en cuenta los parámetros de cocción para la fabricación de carillas.
- El tiempo de cerrado prolongado asegura un suave y completo secado del material de muñón refractario permitiendo conseguir resultados de cocción homogéneo.
- Si se usan otros hornos que no sean los de Ivoclar Vivadent, deben realizarse ajustes de temperatura.
- Al inicio del procedimiento de cocción, abra el horno y espere a la señal acústica. A continuación coloque la bandeja de cocción con los objetos en el centro de la tabla de cocción e inicie el programa.

Si está activada la cámara de infrarrojos, coloque los objetos de tal modo que la cámara de infrarrojos tenga una amplia visión de los objetos.

- Retirar los objetos de IPS e.max del horno después de completar el ciclo de cocción (esperar la señal acústica del horno).
- Dejar que los objetos se enfríen a temperatura ambiente en un lugar protegido de corrientes de aire.
- No tocar los objetos calientes con pinzas metálicas.
- No arenar o enfriar los objetos

IPS e.max Ceram sobre material de muñones refractario (Técnica de Carillas)

	Temp. Stand-by	Tiempo de cierre*	Ratio de calentamiento	Temp. de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento largo	Ratio de Enfriamiento
	B [°C/°F]	S [min]	t [°C/°F/min]	T [°C/°F]	H [min]	1 [°C/°F]	2 [°C/°F]	L [°C/°F]	t _t [°C/°F/min]
Cocción Wash de carillas con IPS e.max Ceram Add-On	403/757	IRT/ 08:00	50/90	720/1328	01:00	450/842	719/1326	0	0
Cocción Wash de carillas con IPS e.max Ceram Dentin/Transpa	403/757	IRT/ 08:00	50/90	780/1436	01:00	450/842	779/1434	0	0
Cocción de carillas cervicales	403/757	IRT/ 08:00	50/90	770/1418	01:00	450/842	769/1416	0	0
Cocción de carillas Dentin/Impulse	403/757	IRT/ 08:00	50/90	770/1418	01:00	450/842	769/1416	0	0
Cocción de carillas Incisal	403/757	IRT/ 08:00	50/90	770/1418	01:00	450/842	769/1416	0	0
Cocción de carillas de maquillaje y glaseado con IPS Ivocolor	403/757	IRT/ 08:00	50/90	740/1364	01:00	450/842	739/1362	0	0

* Modo standar IRT