



## Prótesis fija

Programat® EP 5010 forma parte de la categoría de productos "Prótesis Fija". Los productos de esta categoría cubren el procedimiento involucrado en la fabricación de restauraciones de prótesis fijas – desde la temporización hasta los cuidados. Los productos están óptimamente coordinados entre sí y permiten un procesamiento y una aplicación exitosos.



ESTOS SON OTROS PRODUCTOS DE ESTA CATEGORÍA:

### IPS e.max® System

all ceramic – all you need



La solución completa que cubre todas las indicaciones

- Materiales altamente estéticos y resistentes para la técnica de inyección y CAD/CAM.
- Cerámicas únicas de disilicato de litio (LS<sub>2</sub>) y óxido de circonio para restauraciones que van desde delgadas carillas a puentes de largo recorrido.
- Flexibilidad de cementación: adhesivo, auto-adhesivo y convencional

### Multilink® Automix

El sistema de cementación adhesiva



Fuerte adhesión, rendimiento comprobado

- Fuerte adhesión – tanto con polimerización dual como autopolimerización
- Universal – disponible tanto para óxido y silicato-cerámicas así como para metal
- Clínicamente probado – numerosos estudios a largo plazo

¿Le gustaría saber más acerca de la categoría de productos de "Prótesis Fija"? Simplemente comuníquese a su persona de contacto de Ivoclar Vivadent o visite [www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com) para más información.

# Programat® EP 5010

El horno de inyección y cerámica inteligente

Eficiencia.  
Excelentes resultados  
de cocción y  
inyección.  
Con cámara infrarroja.



# El horno de inyección ideal para IPS e.max® Press

# Marca nuevas Cotas. Con la nueva Tecnología de mufla.

## Comprobado

Los hornos de inyección de Ivoclar Vivadent están respaldados por una larga historia de éxitos. La compañía introdujo la tecnología de inyección en el mercado dental en 1991. Desde entonces están establecidos como líderes del mercado, continuamente satisfaciendo a los clientes con productos de la más alta calidad.

## Innovación

El Programat EP 5010 es una versión avanzada del Programat EP 5000, incorporando múltiples características innovadoras.

## Los componentes del sistema, la clave del éxito

El rotundo éxito de los hornos de inyección Programat está basado en el hecho de que la tecnología de los hornos se adapta perfectamente a los materiales de Ivoclar Vivadent. Por lo tanto, los usuarios pueden confiar plenamente en sus hornos y beneficiarse de los excelentes resultados de inyección y cocción.



## Y HAY MÁS



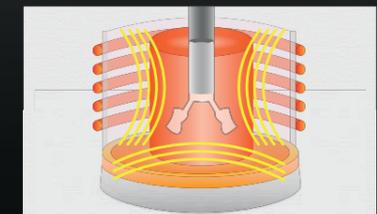
- Funciones multimedia (fotos, vídeos, música)
- 500 programas individuales de cocción y 20 de inyección
- Ban deja de enfriamiento grande con rejilla de enfriamiento por separado
- SopORTE para pinzas integrado
- LecTOR de tarjetas SD para transferencia de imágenes



## Tecnología de mufla QTK2 con la plataforma reflectante SiC

La nueva mufla QTK2 junto con la plataforma reflectora SiC asegura una distribución de la temperatura óptima. El cilindro de revestimiento se calienta de manera más homogénea y eficiente, lo que permite conseguir unos resultados de cocción e inyección de gran calidad.

Gracias a la distribución uniforme de la temperatura, pueden procesarse incluso restauraciones difíciles de inyectar.



Calentamiento homogéneo del cilindro de revestimiento, también en la parte inferior, gracias a la plataforma reflectante SiC.



Resultados de inyección precisos, incluso para las restauraciones más delgadas.



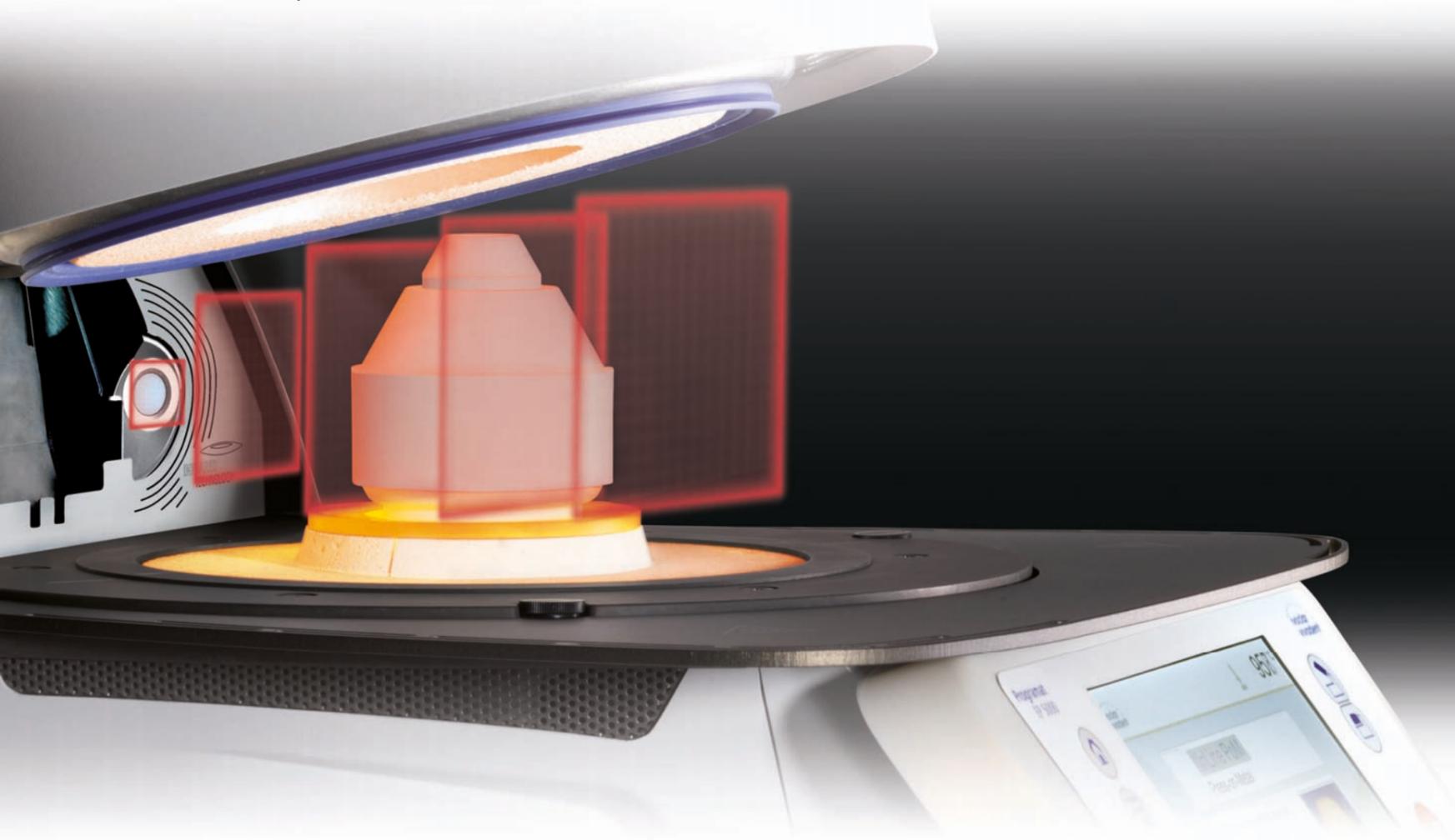
Todos los programas de Ivoclar Vivadent están integrados y categorizados en función del grupo de materiales.

# La tecnología Infrarroja inteligente Programat.

## ¿Cómo funciona la tecnología de infrarrojos?

La innovadora cámara termo-gráfica integrada mide la temperatura exacta de la superficie de los objetos de cocción y el cilindro de revestimiento. Esta tecnología abre un mundo de posibilidades en el control de los procesos de pre-secado en la cocción de los objetos de cerámica. En el modo de

inyección, la temperatura y el tamaño del cilindro de revestimiento se miden de manera completamente automática y sin contacto. Esta tecnología incrementa la comodidad y fiabilidad en los procedimientos de inyección y cocción.



Tanto la cabeza como la mufla del horno están controlados por la cámara de infrarrojos. Por lo tanto se mantiene sobre el objeto la temperatura predefinida de pre-secado.



# Mide la temperatura del objeto de cocción o el cilindro de revestimiento.

## Cocción

### Proceso de pre-secado y medición de temperatura referente al objeto

La cámara IR mide la temperatura de la superficie del objeto de cocción durante los ciclos de pre-secado y cierre.

### BENEFICIOS

- Alto nivel de fiabilidad en los procesos
- Resultados de cocción de alta calidad
- Procesamiento hasta un 20% más rápido

## Inyección

### Medición de la temperatura del cilindro de revestimiento sin contacto

Cuando los objetos se cargan en el horno, la cámara IR revisa la temperatura de precalentamiento del cilindro de revestimiento y ajusta el proceso de inyección adecuadamente o indica que el cilindro de revestimiento está demasiado frío.

### BENEFICIOS

- Reducción al mínimo de los resultados defectuosos por cilindros de revestimiento demasiado fríos.
- La función de precalentamiento puede ser óptimamente coordinada con el horno de inyección.

### Reconocimiento automático del tamaño del cilindro de revestimiento

El sistema IRT identifica automáticamente el tamaño del cilindro de revestimiento usado.

### BENEFICIOS

- Automático, selección rápida y cómoda del tamaño del cilindro de revestimiento.



Mientras que los objetos estén cargados, la pantalla muestra la imagen IR del cilindro de revestimiento.

## Otras ventajas a destacar

### Inyector electrónico con sensor de presión

El inyector con sensor de presión registra y controla la presión del émbolo de manera muy precisa y por lo tanto asegura unos resultados de inyección de máxima calidad. No es necesaria la conexión de aire comprimido.

### Sistema de Detección de Fisuras (CDS)

El Programat EP 5010 se caracteriza por el Sistema de Detección de Fisuras (CDS). El sistema identifica fisuras en el cilindro de revestimiento en una primera etapa reduciendo la presión si fuera necesario. Como resultado, el proceso de inyección finaliza con el objetivo de proteger la restauración.

### Calibración de temperatura (ATK2)

El sistema de control de temperatura ATK2 calibra la temperatura en el horno automáticamente y a dos rangos diferentes de temperatura. Esto asegura un proceso de cocción e inyección de alta precisión así como resultados de cocción e inyección reproducibles con varios tipos de materiales (cerámicas de alta y baja fusión).

### Pantalla Óptica de Estado y Progreso

La Pantalla Óptica de Estado (OSD) usa diferentes colores para informar al usuario sobre el estado actual del proceso (rojo=Calentamiento, verde=Operativo, azul=Enfriamiento).

### Actualización de software vía dispositivo de almacenamiento USB

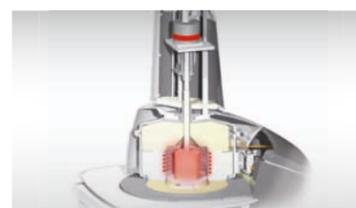
Nunca había sido tan fácil la descarga y la actualización de software: simplemente conectar el dispositivo USB que contiene la última versión del software y presionar el botón "Software Update". La actualización del software se realizará automáticamente.

### Colocación sencilla del trabajo en el horno

El cabezal del horno se abre hacia arriba y por lo tanto proporciona un amplio espacio de trabajo. Como resultado, la cámara del horno se puede cargar cómodamente.

### Diagnóstico remoto vía e-mail e Internet

Como apoyo al servicio técnico, puede generarse un archivo de diagnóstico presionando un botón y se enviará convenientemente al Centro de Servicio Técnico de Ivoclar Vivadent a través de e-mail. La incidencia será atendida de inmediato



## INCLUSO MEJOR



- Tecnología de doble válvula de vacío
- Cabeza de horno desmontable para un transporte y mantenimiento sencillo
- Sistema de protección de fallo de energía capaz de puentear pequeñas interrupciones de energía.
- Gran variedad de programas de diagnóstico y mantenimiento
- El software PrograBase establece conexión con el PC
- Transferencia de datos a vía WIFI
- Selección de señales acústicas y tonos
- Conexión a altavoces estéreo externos

## Datos técnicos

<b>Suministro eléctrico</b>	110 – 120 V / 50 – 60 Hz 200 – 240 V / 50 – 60 Hz Fluctuación aceptable ±10%
<b>Máx. Consumo energético</b>	12 A a 110 – 120 V 8.0 A a 200 – 240 V
<b>Datos bomba de vacío</b>	Consumo máximo: 250 W Vacío final: < 50 mbar Utilizar solo con bombas probadas.
<b>Dimensiones del horno cerrado</b>	Profundidad: 495 mm Ancho: 320 mm / 395 mm (con bandeja) Alto: 550 mm
<b>Dimensiones de la cámara de cocción</b>	Diámetro: 90 mm Altura: 80 mm
<b>Temperatura máx. de cocción</b>	1,200 °C
<b>Peso</b>	20.5 kg
<b>Información de seguridad</b>	Horno fabricado según a los siguientes estándares: – IEC 61010 – UL y CAN/CSA
<b>Radio protección / Compatibilidad electromagnética</b>	probado EMC



## Formato de suministro

### Programat EP 5010

Cable eléctrico  
Bomba de vacío  
Kit de prueba de Programat 2  
Kit de revisión de temperatura automático ATK2 (test de prueba)  
Cable de descarga USB  
Rejilla de enfriamiento del cilindro de revestimiento  
Programat WLAN Kit  
Varios accesorios

## Accesorios recomendados

(no contenidos en el formato de suministro)

Bomba de vacío VP4 o VP5  
Set de Accesorios Programat  
Kit de revisión de temperatura automático ATK2



VP4

VP5