

Programa	Nombre	Descripción	Duración	Programat® Dosto Tray
1	IPS e.max ZirCAD estándar	Programa estándar para el sinterizado de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO de hasta 14 unidades y secado e infiltrado de restauraciones.	9 h 50 min	✓
2	IPS e.max ZirCAD Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO de hasta 3 unidades	4 h 25 min	
3	IPS e.max ZirCAD Prime Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de IPS e.max ZirCAD Prime	2 h 26 min	
4	IPS e.max ZirCAD MT Multi Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD MT Multi de hasta 3 unidades	4 h 25 min	
5	IPS e.max ZirCAD MT Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD MT de hasta 3 unidades	2 h 30 min	
6	IPS e.max ZirCAD LT Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de coronas IPS e.max ZirCAD LT	2 h 55 min	
7	IPS e.max ZirCAD LT Speed – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes IPS e.max ZirCAD LT de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
8	IPS e.max ZirCAD MO Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de estructuras para coronas de IPS e.max ZirCAD MO	75 min	
9	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 4 unidades	90 min	
10	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
11	IPS e.max ZirCAD MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructuras de IPS e.max ZirCAD MO	7 h 20 min	✓
12	Cocción de regeneración	Programa para la regeneración de estructuras de IPS e.max ZirCAD tras un exceso de trabajo.	60 min	
13	Zenostar MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de Zenostar MT	2 h 30 min	
14	Zenostar MT/T estándar	Programa estándar para la sinterización de Zenostar MT/T	9 h 50 min	✓
15	Zenostar T corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de Zenostar T	2 h 55 min	
16	Zenostar T puente – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de Zenostar T de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
17	Zenostar MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructura para coronas de Zenostar MO	75 min	
18	Zenostar MO puente – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 4 unidades	90 min	
19	Zenostar MO puente – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
20	Zenostar MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar MO	7 h 20 min	✓
21	Zenotec Zr Bridge corona	Programa para la sinterización rápida de estructura de coronas de de Zenostar Zr Bridge	75 min	
22	Zenotec Zr Bridge puentes – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 4 unidades.	90 min	
23	Zenotec Zr Bridge puentes – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 14 unidades.	2 h 45 min	
24	Zenotec Zr Bridge estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar Bridge	9 h 50 min	✓
25–50	Programas individuales			



### **Información importante**

Los tiempos de pre-secados individuales de los objetos de  $ZrO_2$  deben tenerse en cuenta. Estos dependen del tamaño de la restauración y la temperatura de pre-secado. Para mayor información, por favor consulte las instrucciones de uso del material correspondiente.



### **Información importante sobre los líquidos de colorear**

Si se usan los líquidos de colorear, deben tenerse en cuenta los siguientes puntos:

- Tras el proceso de sinterizado, limpiar las áreas contaminadas del horno con un paño suave.
- En caso de una contaminación severa de la cámara de sinterización o del aislamiento, realizar una cocción de limpieza.
- Las restauraciones teñidas con soluciones de colores deben pre-secarse adecuadamente en el horno de pre-secado. El secado al aire no es suficiente en estos casos y pueden provocar roturas en los objetos durante el proceso de sinterizado.