

# Programat® S1 1600

Der aussergewöhnliche Sinterofen



Neu mit  
Programat® Dosto-Tray

Noch schneller und  
rationeller zur gesinterten  
IPS e.max® ZirCAD-Restauration

  
ivoclar  
vivadent®  
passion vision innovation

# Programat® S1 1600

Noch schneller und effizienter

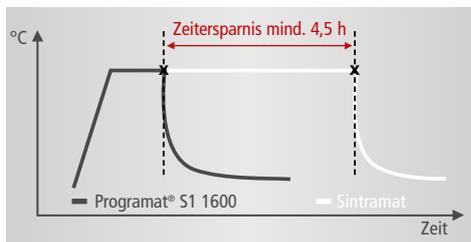


Neu mit  
Programat Dosto-Tray-Sintertisch

Programat® Dosto-Tray-Sintertisch ermöglicht Kapazitätserhöhung

Mit diesem neuen, doppelstöckigen Sintertisch (Programat® Dosto-Tray) kann die Kapazität eines Sintervorganges um bis zu 40 % erhöht werden. Anstelle von bisher etwa 25 Einzelkronen können nun circa 40 Einzelkronen gleichzeitig gesintert werden. Das spart Zeit und Energie und macht den Sinterprozess noch schneller, wirtschaftlicher und effizienter. Die Software des Programat S1 1600 wurde speziell auf diesen neuen Brenntisch abgestimmt.

Signifikante Zeitersparnis dank kurzer Sinter-Prozesszeit



Programat S1 1600 zeichnet sich im Vergleich zu einem konventionellen Sinterofen durch eine deutlich kürzere Sinter-Prozesszeit aus. Bisher dauerten diese Prozesse zwischen fünf und acht Stunden. Mit dem neuen Programat S1 1600 kann der Sinterprozess für IPS e.max® ZirCAD-Kronengerüste auf rund 75 Minuten reduziert werden. Diese Effizienzsteigerung zahlt sich aus, denn Kronen und Brücken mit einem ZrO<sub>2</sub>-Gerüst (inkl. Verblendung) können nun innerhalb eines Arbeitstages hergestellt werden.

Der Systemgedanke im Vordergrund



Systemkomponenten als Schlüssel zum Erfolg

Ivoclar Vivadent stimmt ihre Geräte und Materialien optimal aufeinander ab. Das ermöglicht beste Resultate. Diese Philosophie wurde auch bei der Entwicklung des neuen Sinterofens Programat S1 1600 angewandt. Anwender können sich voll und ganz auf das Gerät verlassen und profitieren von ausgezeichneten und schnellen Sinterergebnissen mit einer sehr hohen Passgenauigkeit.





Programat S1  
-800

Sintering 32%  
**75 min**

STOP  
START

P1 P2 P3 P4 P...

ivoclar  
vivadent

TRAY  
TRAY

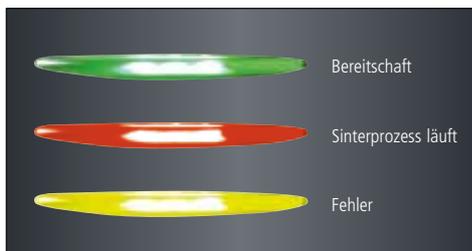
# Programat® S1 1600

## Komfortable und einfache Bedienung



### Grafik-Display mit bewährter Folientastatur

Das anwenderfreundliche Bedienfeld verfügt über ein übersichtliches Grafik-Display, das Informationen optimal anzeigt. Über die bewährte Folientastatur lässt sich das Gerät bequem bedienen und programmieren.



### OSD-Betriebszustandsanzeige

Die optische Betriebszustandsanzeige beim Programat S1 1600 informiert mit verschiedenen Farben über den aktuellen Betriebsstatus. Dieser lässt sich selbst aus grösserer Distanz gut erkennen.



### Komfortable Sinterraumbestückung

Beim Öffnen schwenkt der Ofenkopf nach oben und gibt dabei viel Arbeitsraum frei. Ein einfaches und komfortables Bestücken der Sinterkammer ist dadurch möglich. Die speziell entwickelte Sintertischgabel erlaubt ein anwenderfreundliches Einbringen des Sintertisches.



### Kompakte Abmessungen und ein geringes Gewicht

Während konventionelle Sinteröfen in der Regel sehr gross und schwer sind, überzeugt der Programat S1 1600 durch kompakte Abmessungen und ein geringes Gewicht. Im Vergleich zu herkömmlichen Sinteröfen, die bis zu 100 kg wiegen, bringt dieser Ofen nur 27 kg auf die Waage.



READY  
P1  
START

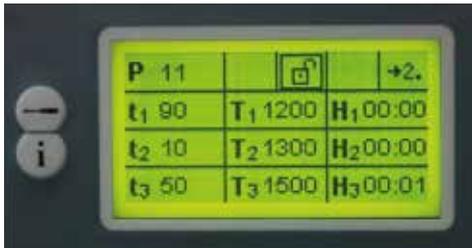
P1 P2 P3 P4

STOP  
START

brother  
warranty

# Programat® S1 1600

## Technologie



### Viele Programmoptionen

Die Programmierung über drei Aufheizstufen und zwei Abkühlstufen erlaubt viele Programmoptionen. Demzufolge können die unterschiedlichsten Materialien (auch transparente ZrO<sub>2</sub>-Materialien der neuesten Generation) gesintert werden. Im Ofen sind diverse Programme für Ivoclar Vivadent-Materialien hinterlegt.



### Abnehmbarer Ofenkopf

Der Ofenkopf kann für Transport und Servicezwecke ganz einfach vom Ofenunterteil abgenommen werden. Diese Option macht das Gerät sehr servicefreundlich.



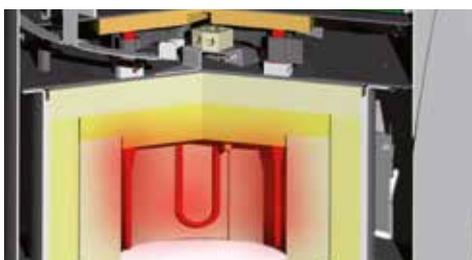
### Möglichkeit für Kalibrierung

Der Sinterofen lässt sich kalibrieren. Somit kann die Sinteremperatur jederzeit überprüft und gegebenenfalls korrigiert werden.



### USB-Anschluss

Über die USB-Schnittstelle kann das Gerät mit einem PC verbunden werden. Dadurch können bei Bedarf Software-Updates durchgeführt werden.



### Neue Heizmuffeltechnologie bis 1'600 °C

Der Programat S1 1600 verfügt über neuartige Heizelemente, die für den intensiven Alltagsbetrieb ausgelegt sind. Neben einer langen Lebensdauer zeichnen sich diese Heizelemente auch durch eine homogene Wärmeabstrahlung aus, welche optimale Sinterresultate ermöglicht. Die Heizelemente lassen Sinterbrände mit einer Temperatur von 1'600 °C zu.



# Programat<sup>®</sup> S1 1600

## Technische Daten

Netzanschluss

Max. Stromaufnahme

Abmessungen des geschlossenen Ofens

Max. Sintertemperatur

Gewichte

Sicherheitshinweise

Funkschutz / elektromagnetische Kompatibilität

## Lieferumfang

- 1 Grundgerät
- 1 Sintertisch
- 1 Sintertischgabel
- 1 Temperaturkontrollset Starter Kit
- 1 Netzkabel



118–240 V  
50–60 Hz  
Überspannungskategorie II  
Zulässige Spannungsschwankungen  $\pm 10\%$

16 A bei 118 V  
8 A bei 240 V

Tiefe: 430 mm  
Breite: 310 mm/420 mm (mit Ablageplatte)  
Höhe: 570 mm

1'600 °C

Unterteil: 10 kg  
Ofenkopf: 17 kg

Der Brennofen wurde entsprechend  
den folgenden Normen gebaut:

- IEC 61010-1: 2010
- EN 61010-1: 2010
- UL 61010-1: 2012-2015
- CSA 61010-1: 2012 – 2015
- IEC 61010-2-010: 2014
- EN 61010-2-010: 2014
- UL 61010-2-010: 2015
- CSA 61010-2-010: 2015

EMV-geprüft



1 Garantieschein  
1 Bedienungsanleitung  
1 Servicepassport

**Farbe:** Weiss (RAL 9016)





## Festsitzende Prothetik

Programat® ist ein Produkt aus der Kategorie „Festsitzende Prothetik“. Produkte aus dieser Kategorie decken den Prozessablauf bei der Fertigung der festsitzenden Prothetik ab – von der provisorischen Versorgung bis zur Pflege der Restauration. Die Produkte sind optimal aufeinander abgestimmt und ermöglichen eine erfolgreiche Verarbeitung und Anwendung.



### DIES SIND WEITERE PRODUKTE AUS DIESER KATEGORIE:

#### IPS e.max®-System

all ceramic – all you need



Eine Gesamtlösung für alle Indikationen

- Hochfeste und hochästhetische Materialien für die Press- und CAD/CAM-Technologie
- Einzigartiges Lithium-Disilikat (LS<sub>2</sub>) und Zirkoniumoxid (ZrO<sub>2</sub>): vom dünnen Veneer bis zur vielgliedrigen Brücke
- Flexible Befestigung: adhäsiv, selbstadhäsiv und konventionell

#### SpeedCEM® Plus

Das selbstadhäsive Composite-Zement



Ein grosses Plus für Zirkoniumoxid

- Exzellente Selbsthärtung, ideal für Zirkoniumoxid und Metallkeramik
- Anwenderfreundliche Verarbeitung und einfache Überschussentfernung
- Effizienter Prozess mit nur einer Komponente

Sie wollen mehr über Produkte aus der Kategorie „Festsitzende Prothetik“ wissen? Wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner von Ivoclar Vivadent oder informieren Sie sich auf: [www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

Hersteller und Vertrieb  
**Ivoclar Vivadent AG**  
 Bendererstr. 2  
 9494 Schaan  
 Liechtenstein  
 Tel. +423 235 35 35  
 Fax +423 235 33 60  
[www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

Vertrieb Deutschland  
**Ivoclar Vivadent GmbH**  
 Dr. Adolf-Schneider-Str. 2  
 73479 Ellwangen, Jagst  
 Tel. +49 7961 8890  
 Fax +49 7961 6326  
[info@ivoclarvivadent.de](mailto:info@ivoclarvivadent.de)  
[www.ivoclarvivadent.de](http://www.ivoclarvivadent.de)

Darstellungen und Angaben enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften.  
 Gedruckt in Deutschland  
 © Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein  
 680873/de/2017-02

**ivoclar**  
**vivadent**  
 passion vision innovation