

Programa	Nombre	Descripción	Duración	Programat® Dosto Tray
1	IPS e.max ZirCAD estándar	Programa estándar para el sinterizado de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO de hasta 14 unidades y secado e infiltrado de restauraciones.	9 h 50 min	✓
2	IPS e.max ZirCAD Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO de hasta 3 unidades	4 h 25 min	
3	IPS e.max ZirCAD Prime Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de IPS e.max ZirCAD Prime	2 h 26 min	
4	IPS e.max ZirCAD MT Multi Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD MT Multi de hasta 3 unidades	4 h 25 min	
5	IPS e.max ZirCAD MT Speed – 3 unidades	Programa para la sinterización rápida de coronas/puentes de IPS e.max ZirCAD MT de hasta 3 unidades	2 h 30 min	
6	IPS e.max ZirCAD LT Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de coronas IPS e.max ZirCAD LT	2 h 55 min	
7	IPS e.max ZirCAD LT Speed – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes IPS e.max ZirCAD LT de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
8	IPS e.max ZirCAD MO Speed – corona	Programa para la sinterización rápida de estructuras para coronas de IPS e.max ZirCAD MO	75 min	
9	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 4 unidades	90 min	
10	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
11	IPS e.max ZirCAD MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructuras de IPS e.max ZirCAD MO	7 h 20 min	✓
12	Cocción de regeneración	Programa para la regeneración de estructuras de IPS e.max ZirCAD tras un exceso de trabajo.	60 min	
13	Zenostar MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de Zenostar MT	2 h 30 min	
14	Zenostar MT/T estándar	Programa estándar para la sinterización de Zenostar MT/T	9 h 50 min	✓
15	Zenostar T corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de Zenostar T	2 h 55 min	
16	Zenostar T puente – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de puentes de Zenostar T de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
17	Zenostar MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructura para coronas de Zenostar MO	75 min	
18	Zenostar MO puente – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 4 unidades	90 min	
19	Zenostar MO puente – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
20	Zenostar MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar MO	7 h 20 min	✓
21	Zenotec Zr Bridge corona	Programa para la sinterización rápida de estructura de coronas de de Zenostar Zr Bridge	75 min	
22	Zenotec Zr Bridge puentes – 4 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 4 unidades.	90 min	
23	Zenotec Zr Bridge puentes – 14 unidades	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 14 unidades.	2 h 45 min	
24	Zenotec Zr Bridge estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar Bridge	9 h 50 min	✓
25–50	Programas individuales			



Información importante

Los tiempos de pre-secados individuales de los objetos de ZrO₂ deben tenerse en cuenta. Estos dependen del tamaño de la restauración y la temperatura de pre-secado. Para mayor información, por favor consulte las instrucciones de uso del material correspondiente.



Información importante sobre los líquidos de colorear

Si se usan los líquidos de colorear, deben tenerse en cuenta los siguientes puntos:

- Tras el proceso de sinterizado, limpiar las áreas contaminadas del horno con un paño suave.
- En caso de una contaminación severa de la cámara de sinterización o del aislamiento, realizar una cocción de limpieza.
- Las restauraciones teñidas con soluciones de colores deben pre-secarse adecuadamente en el horno de pre-secado. El secado al aire no es suficiente en estos casos y pueden provocar roturas en los objetos durante el proceso de sinterizado.