

- In order to achieve the expected clinical properties of the ceramic materials, exact polishing after grinding adjustments is essential.
- The grit sizes listed for diamond burs are recommendations for ceramics from Ivoclar Vivadent.
- The respective indications of the manufacturer of the grinding tools on the proper use, e.g. speed, have to be observed.
- The geometry of the grinding tool, as well as its degree of wear by reuse may have an influence on the grinding performance. The smaller the diameter of the grinding tool, the lower the vibration and the risk of delamination.

- Um die erwartete klinische Eigenschaft der keramischen Materialien zu erreichen, ist nach Schleifkorrekturen eine exakte Politur unabdingbar.
- Bei den aufgeführten Körnungen der Diamantschleifkörper handelt es sich um Empfehlungen für Keramiken von Ivoclar Vivadent.
- Die entsprechenden Herstellerangaben der Schleifkörper zur richtigen Anwendung, z.B. Umdrehungszahl, sind zu beachten.
- Die Geometrie des Schleifkörpers, sowie dessen Abnutzungsgrad durch Wiederverwendung, kann einen Einfluss auf die Schleifleistung haben. Je kleiner der Durchmesser des Schleifers, desto geringer die Vibration und die Gefahr von Abplatzungen.

## Polishing with / Politur mit OptraFine



- Finishing/smoothing out the surfaces using Finisher F (light-blue)
- Rotary speed: 10,000–15,000 rpm
- Use with copious water spray
- *Finieren/Glätten der Flächen mit Finisher F (hellblau)*
- *Drehzahl: 10'000–15'000 µ/min.*
- *Nur mit reichlich Wasserspray anwenden.*






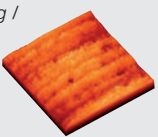

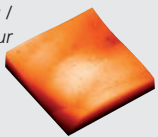



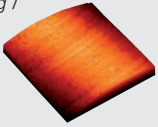

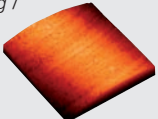

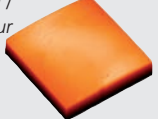

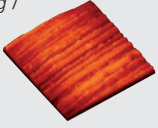
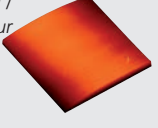


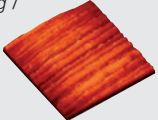









- Polishing using Polisher P (dark-blue)
- Rotary speed: 10,000–15,000 rpm
- Use with copious water spray
- *Politur mit Polisher P (dunkelblau)*
- *Drehzahl: 10'000–15'000 µ/min.*
- *Nur mit reichlich Wasserspray anwenden.*



- High-gloss polishing using the high-gloss brush and diamond paste HP
- Apply diamond polishing paste to nylon brushes
- Rotary speed: 7,000–10,000 rpm
- Use without water spray
- *Hochglanzpolitur mit dem Hochglanzbürstchen und Diamantpolierpaste HP*
- *Diamant-Polierpaste auf Nylon-Bürstchen aufbringen*
- *Drehzahl 7'000–10'000 µ/min.*
- *Ohne Wasserspray anwenden*

# Recommended grinding instruments for ceramics – use in the dental practice

## Schleifkörperempfehlung für Keramik – Anwendung in der zahnärztlichen Praxis

	Type of ceramic / Keramiktyp	Extensive corrections / Grosse Korrekturen	Minor corrections / Geringe Korrekturen	Polishing / Politur (OptraFine)	Endo Access
IPS e.max IPS InLine/IPS InLine PoM IPS d.SIGN	<b>Layering ceramics / Schichtkeramik</b>  Flexural strength / Biegefestigkeit 80–130 MPa  	 <b>extra fine / extra fein</b>  15–25 µm	 <b>extra fine / extra fein</b>  15–25 µm	<i>before polishing / vor der Politur</i>  Finisher F   <i>after polishing / nach der Politur</i>  High gloss + Polishing Paste 	 <b>medium</b>  ≤100 µm
Empress	<b>Leucite-reinforced glass-ceramic / Leuzitverstärkte Glaskeramik /</b>  Flexural strength / Biegefestigkeit 160 MPa  	 <b>extra fine / extra fein</b>  15–25 µm	 <b>extra fine / extra fein</b>  15–25 µm	<i>before polishing / vor der Politur</i>  Finisher F   <i>after polishing / nach der Politur</i>  High gloss + Polishing Paste 	 <b>medium</b>  ≤100 µm
e.max	<b>Lithium disilicate glass-ceramic / Lithiumdisilikat-Glaskeramik</b>  Flexural strength / Biegefestigkeit 360–400 MPa  	 <b>fine / fein</b>  40–50 µm	 <b>extra fine / extra fein</b>  15–25 µm	<i>before polishing / vor der Politur</i>  Finisher F   <i>after polishing / nach der Politur</i>  High gloss + Polishing Paste 	 <b>medium</b>  ≤100 µm
e.max	<b>Zirconium oxide / Zirkoniumoxid</b>  Flexural strength / Biegefestigkeit 900 MPa  	 <b>fine / fein</b>  40–50 µm	 <b>fine / fein</b>  40–50 µm		 <b>medium</b>  ≤100 µm