

Other furnaces / Fremd-Öfen

Jelrus Wizard	Pre dry time	Dry time	Low temperature	Vacuum level	Start vacuum temperature	Heating rate	Vacuum release temperature	High temperature	Holding time with vacuum	Holding time without vacuum	Cooling temperature	Cooling time
	6:00 min	0:00 min	400 °C / 752 °F	1 (High)	550 °C / 1022 °F	30 °C/min / 54 °F/min	840 °C / 1544 °F	840 °C / 1544 °F	10:00 min	0:00 min	650 °C / 1202 °F	0:00 min
Intra Tech Pro 100	Entry time	Entry temperature	Soak temperature	Soak time	Heating rate	Final temperature	Holding time	Sp d time	Lower table	Cooling time	Start vacuum	Release vacuum
	6:00 min	400 °C / 752 °F	400 °C / 752 °F	0:00 min	30 °C/min / 54 °F/min	845 °C / 1553 °F	10:00 min	0:00 min	700 °C / 1292 °F	0:00 min	550 °C / 1022 °F	845 °C / 1553 °F
Ney Centurion Q50	Lo T	Dry	Rate	Hi T	Hold	Cool	Vacuum	Vacuum pull	Vacuum stop	Vacuum stop time		
	400 °C / 752 °F	6:00 min	30 °C/min / 54 °F/min	865 °C / 1589 °F	10:00 min	8:00 min	101 %	550 °C / 1022 °F	865 °C / 1589 °F	10:00 min		
Dentsply Multimat C	Vorwärmtemperatur Preheating temperature	Aufheizrate Heating rate	Brenntemperatur Firing temperature	Trockenzeit Dry time	Vorwärmzeit Preheating time	Vakuumanzeige Vacuum	Vakuumezeit Vacuum time	Brennzeit Firing time	Kühlstufe Cooling rate			
	400 °C / 752 °F	30 °C/min / 54 °F/min	860 °C / 1580 °F	6:00 min	–	50	9.6	10.0	3			
Dentsply Multimat Touch & Press	Vorwärmtemperatur Preheating temperature	Aufheizrate Heating rate	Trocknen Dry	Vakuumsöhe Vacuum level	Aufheizrate Heating rate	Brenntemperatur Firing temperature	Vakuumezeit Vacuum time	Brennzeit Firing time	Temper-temperatur Tempering temperature	Temperzeit Tempering time	Kühlstufe Cooling rate	
	400 °C / 752 °F	–	6:00 min	100 hPa	30 °C/min / 54 °F/min	845 °C / 1553 °F	10:00 min	10:00 min	0	0:00 min	3	
VITA Vacumat 4000	Vortrocken-temperatur Predrying temperature	Vortrockenzeit Predrying time	Liftposition für Vortrocknen Lift position predrying	Temperatur-anstieg Temperature increase	Temperatur-anstieg Temperature increase	Endtemperatur Final temperature	Haltezeit Endtemperatur Holding time final temperature	Abkühl-temperatur Cooling temperature	Liftposition für Abkühlen Lift position cooling	Haltezeit Abkühltemp. Holding time Cooling temperature	Haltezeit Vakuum Holding time Vacuum	Vorvakuum Pre-vacuum
	400 °C / 752 °F	6:00 min	50%	30 °C/min / 54 °F/min	15:00 min	850 °C / 1562 °F	10:00 min	680 °C / 1256 °F	100%	0:00 min	25:00 min	–
Dekema Austromat D4	Trocknen Drying	Schliessen Closing	Vorwärmen Preheating	Temperatur 1 Temperature 1	Temperatur 2 Temperature 2	Temperatur 3 Temperature 3	Vakuum (aus/level/halten) Vacuum (off/level/hold)					
	–	6:00 min	400 °C / 752 °F; 0:00 min	765 °C / 1409 °F; 60 °C/min / 108 °F/min 5:00 min	840 °C / 1544 °F; 30 °C/min / 54 °F/min 10:00 min	700 °C / 1292 °F; 20 °C/min / 36 °F/min 0:00 min	840 °C / 1544 °F; 70% 10:00 min					