

Teilverzeichnis Bedieneinheit

71 ESC-Taste	80 Cursor-Taste links
72 ENTER-Taste	81 Informationen-Taste
73 Start-Taste	82 Programm 1-Taste
74 Start-LED	83 Programm 2-Taste
75 Stop-Taste	84 Programm 3-Taste
76 + Taste	85 Programm 4-Taste
77 - Taste	86 nächstes Programm-Taste
78 Einstellungen-Taste	87 Ofenkopf öffnen
79 Cursor-Taste rechts	88 Ofenkopf schliessen



Erklärung der Tastenfunktionen

– Einstellungen-Taste (78)

Nach dem Drücken der Einstellungen-Taste können nacheinander die Einstellungen des Ofens angezeigt und ggf. geändert werden.

– Informationen-Taste (81)

Nach dem Drücken der Informationen-Taste können nacheinander die Informationen des Ofens angezeigt werden.

– Cursor-Tasten (79, 80)

Durch Drücken der Cursor-Tasten kann in der Standby-Anzeige das Programm gewechselt werden. Durch Drücken der Cursor-Tasten kann in den Einstellungen oder Informationen geblättert werden. In der Parameter-Liste wird die aktuelle Cursor-Position durch einen feststehenden (nicht blinkenden) Rahmen um den Zahlenwert angezeigt.

– - / + Tasten (76, 77)

Die Änderung einer Einstellung oder die Eingabe eines Zahlenwertes erfolgt mit den - / + Tasten. Jede einzelne Eingabe mittels - oder + Taste wird sofort übernommen, sofern der Wertebereich eingehalten wird. Bei Erreichen der Wertebereichsgrenze wird der Wert nicht mehr weiter verändert.

– ESC-Taste (71)

Damit kann eine Fehleranzeige beendet werden. Weiters kann damit eine Anzeige wieder verlassen werden.

– ENTER-Taste (72)

Damit können Einstellungen ausgewählt oder getätigte Einstellungen bestätigt werden.

– Start-Taste (73)

Dadurch wird das gewählte Programm gestartet. Der Programmstart ist nur bei geöffnetem Ofenkopf möglich.

– Start-LED (74)

Leuchtet bei gestartetem Programm. Blinkt bei pausiertem Programm.

– Stop-Taste (75)

1x drücken (Programm-Pause)
2x drücken (Programm wird abgebrochen und Vakuum geflutet). Die STOP-Taste stoppt auch die Kopfbewegung und den Piepser.

– Ofenkopf öffnen Taste (87)

Ofenkopf wird geöffnet (nicht bei laufendem Programm)

– Ofenkopf schliessen Taste (88)

Ofenkopf wird geschlossen (nicht bei laufendem Programm)

– Programm 1 Taste (82)

Damit wird das Programm 1 (P1) gewählt (nicht bei laufendem Programm).

– Programm 2 Taste (83)

Damit wird das Programm 2 (P2) gewählt (nicht bei laufendem Programm).

– Programm 3 Taste (84)

Damit wird das Programm 3 (P3) gewählt (nicht bei laufendem Programm)

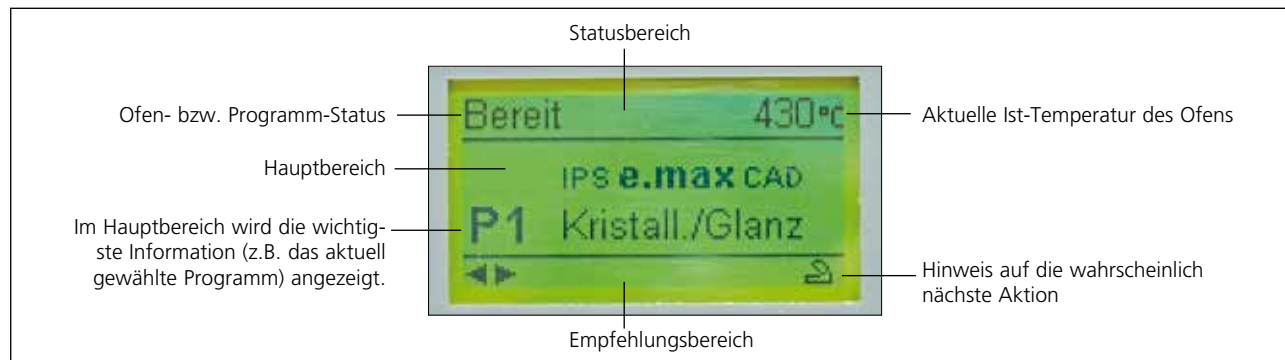
– Programm 4 Taste (85)

Damit wird das Programm 4 (P4) gewählt (nicht bei laufendem Programm)

– Nächstes Programm Taste (86)

Damit wird das nächste (P5, P6, ...) Programm gewählt (nicht bei laufendem Programm)

Grundlegende Bedeutung der Anzeigen



Error-Fehlerliste



Das Gerät überprüft während des Betriebes laufend alle Funktionen. Sobald ein Fehler erkannt wird, erscheint eine entsprechende Fehlermeldung. Im Fehlerfall wird die Heizung aus Sicherheitsgründen abgeschaltet.

Folgender Fehlermeldungen können auftreten:

Index	Klasse	Fehler	ERR Nr.	Weiterarbeit möglich	Fehlertext
1	Eingabe	T < B	2		Geben Sie für T einen sinnvollen Wert ein
2	Eingabe	L > T	8		Geben Sie für die Langzeitabkühlung L einen sinnvollen Wert ein
3	Eingabe	V2x <= V1x	9		Geben Sie für die Vakuum-Ein-Temperatur V1x oder die Vakuum-Aus-Temperatur V2x einen sinnvollen Wert ein
4	Eingabe	V2x > Tx + 1°C	10		Ändern Sie entweder die Vakuum-Werte oder die Haltezeittemperatur T
5	Eingabe	Falsche Werte für V1x, V2x	11		Geben sie plausible Werte für V1x, V2x ein.
6	System	Ist-Temp nach Start > Tx+ 50°C	13 *, **		Achtung Übertemperatur! Programm abgebrochen; Gerät öffnet den Ofenkopf, um abzukühlen!
8	Eingabe	T2 < T1	16		Geben sie für T1 einen tieferen bzw. für T2 einen höheren Wert ein.
9	System	Netzausfall > 10 s bei gestartetem Brennprogramm	17		Ein laufendes Brennprogramm wurde für mehr als 10 s unterbrochen. Das Programm kann nicht fortgesetzt werden.
10	Eingabe	T1 > V12	18		Geben Sie einen tieferen Wert für T1 bzw. einen grösseren Wert für V21 ein.
11	Eingabe	vV eingestellt aber V2 fehlt oder ungültig	19		Vorvakuum aktiviert! V2 muss grösser B sein.
12	System	Fehler im Heizsystem	20 **	nein	Prüfen Sie die Sicherung der Heizung. Ist die Sicherung i.O., Kontakt mit ASS ¹ aufnehmen.
13	System	Heizmuffel stark gealtert	23		Die Heizmuffel ist bereits stark gealtert. Es empfiehlt sich, diese durch eine neue Muffel zu ersetzen. Nach dem Bestätigen der Fehlermeldung kann ein Programm dennoch gestartet werden.
14	System	Heizmuffel defekt	24		Die Muffel ist so schlecht, dass diese umgehend durch eine neue ausgetauscht werden muss.
16	Eingabe	T ist > B + 200°C bei Start BP	26		Brennkammer ist zu heiss für den Start eines Brennprogramms.
17	System	Ofenkopf kann nicht initialisiert werden	27 **, ***		Ofenkopf kann nicht in Endposition gefahren werden. Evt. ist der Ofenkopf durch äussere mechanische Einflüsse blockiert! Bei Nichtzutreffen kontaktieren Sie den ASS ¹ !
18	System	Ofenkopf erreicht die Soll-Position nicht	28 **		Kopf öffnet / schliesst nicht richtig. Ofenkopf wurde von Hand bewegt oder behindert. Bedienen Sie den Ofenkopf nur mit Hilfe der dafür vorgesehenen Tasten!
20	System	Vakuum wird nicht abgebaut.	32 **	nein	Möglicherweise ist das Vakuumventil verschmutzt oder verklemmt. Bitte ASS ¹ kontaktieren.
21	System	Nötiges Vakuum (xxmbar) wird innerhalb 1 min. nicht erreicht	33		Vakuum kann nicht aufgebaut werden. Prüfen Sie Dichtung des Brennraums, Vakuumschlauch, Vakuum-pumpe, Pumpensicherung
33	Eingabe	HV > H (H2)	110		Geben sie für HV einen tieferen oder für H (H2) einen höheren Wert ein.
35	Eingabe	„Anteil Haltezeit mit Vakuum“ ist aktiviert aber V2x ist nicht gleich Tx oder Tx+1	120		Aktivieren sie Vakuum während der Haltezeit Tx oder deaktivieren sie HV.
38	System	Kurzer Netzausfall bei gestartetem Brennprogramm	702		Ein laufendes Brennprogramm wurde durch einen kurzen Netzausfall unterbrochen. Das Programm wird weiter ausgeführt!
45	System	Vakuum Abfall	801		Es ist ein unzulässiger Vakuum-Abfall aufgetreten.
46	System	Es erfolgt kein Vakuumanstieg (Selbsttest)	802		Es konnte kein Vakuumanstieg gemessen werden! Prüfen Sie folgende Punkte: Ist der Brennraum dicht (keine Verschmutzung auf den Dichtungsflächen)? Ist der Vakuumschlauch angeschlossen? Ist die Vakuumpumpe angeschlossen? Ist die Sicherung F1 nicht defekt?
75	System	ATK2-Kalibration: Vorheizen 963°C	1302 **		Fehler bei der Kalibration. Probe eventuell nicht korrekt eingesteckt. Versuchen Sie es mit einer neuen Probe nochmals und achten Sie auf den korrekten Kontakt der Probe.
79	Hinweis	Erinnerung Kalibration	1310		Seit der letzten Kalibration ist bereits einige Zeit vergangen. Führen Sie demnächst eine Kalibration durch.
80	Hinweis	Erinnerung Entfeuchtung	1312		Seit dem letzten Entfeuchten ist bereits einige Zeit vergangen. Führen Sie demnächst eine Entfeuchtung durch.

Beim Auftreten anderer Fehler-Nummern setzen Sie sich bitte direkt mit dem Ivoclar Vivadent After Sales Service in Verbindung.

Programmliste

Programm	Beschreibung
1	Kristallisations-/Glanzprogramm für IPS e.max CAD HT/LT
2	Korrekturbrand für IPS e.max CAD
3	Speed Kristallisations-/Glanzprogramm für IPS e.max CAD HT/LT
4	Malfarben-/Glasurprogramm IPS Empress CAD
5	Füge-/Kristallisationsprogramm für IPS e.max CAD-on Technik
6	Charakterisierungs-/Glanzprogramm für IPS e.max CAD-on Technik
7	Kristallisationsprogramm für IPS e.max CAD Impulse
8–20	Individuelle Programme

Bitte beachten Sie dazu die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung des entsprechenden Materials.

Einstellbare Parameter und mögliche Wertebereiche

Symbol	Parameter	Wertebereich	Wertebereich
P	Programmnummer P	1–20	
B	Bereitschaftstemperatur	100–700 °C	212–1292 °F
S	Schliesszeit (Min. : Sek.)	00:18–30:00	
t↗ (*)	Temperaturgradient	30–140 °C/Min.	54–252 °F/Min.
T	Haltezeittemperatur	100–1200 °C	212–2192 °F
H	Haltezeit (Min. : Sek.)	00.01–60:00	
V1	Vakuum Ein	0 bzw. 1–1200 °C	0 bzw. 34–2192 °F
V2	Vakuum Aus	0 bzw. 1–1200 °C	0 bzw. 34–2192 °F
t↗ (*)	Temperaturgradient		
t2↗	2. Stufe	30–140 °C/Min.	54–252 °F/Min.
T	Haltezeittemperatur		
	2. Stufe	100–1200 °C	212–2192 °F
H	Haltezeit		
	2. Stufe (Min. : Sek.)	00.01–60:00	
V1 (V1 2)	Vakuum Ein		
	2. Stufe	0 bzw. 1–1200 °C	0 bzw. 34–2192 °F
V2 (V2 2)	Vakuum Aus		
	2. Stufe	0 bzw. 1–1200 °C	0 bzw. 34–2192 °F
L	Langzeitabkühlung	0 bzw. 50–1200 °C	0 bzw. 122–2192 °F
tL	Abkühl-Temperaturgradient	0 bzw. 1 – 50	0 bzw. 32–90

(*) 100 V Version: 140 °C/Min. (252 °F/Min.) nur bei Nominalbedingungen